

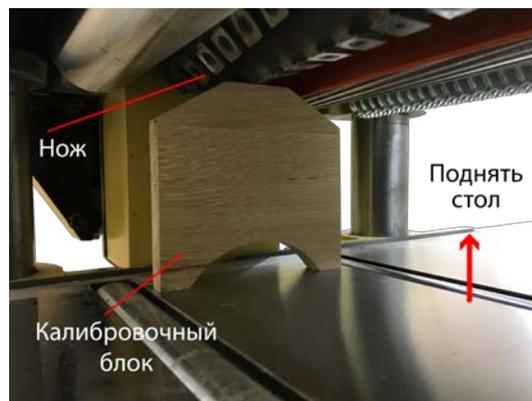
Настройка рабочего стола рейсмусового станка параллельно режущей головке

(для рейсмусовых станков Powermatic 15SC/ 15НН/ 209/ 209НН)

Рабочий стол устанавливается параллельно режущей головке на заводе, и дальнейшая регулировка не требуется. Если ваш станок строгает конус, сначала проверьте, правильно ли установлены ножи в режущей головке (*подходит только для прямых традиционных ножей – не для helical!*). Затем проверьте, установлен ли рабочий стол параллельно режущей ей головке. Действуйте следующим образом:

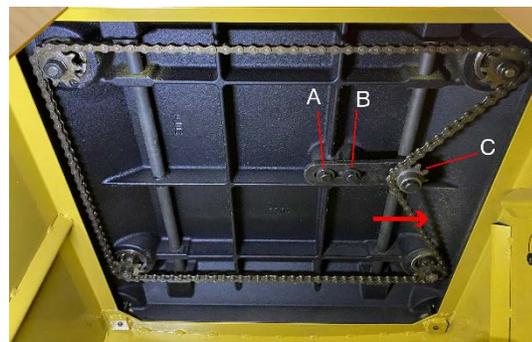
1. Отключите станок от источника питания.
 2. Поместите калибровочный блок (рис.1) на рабочий стол непосредственно под кромкой ножа, как показано на рисунке. Сделайте небольшой контакт, осторожно приподняв стол.
 3. Переместите калибровочный блок на противоположный конец рабочего стола.
- ПРИМЕЧАНИЕ:** *Расстояние от рабочего стола до края ножа должно быть одинаковым с обеих сторон.*
4. Если рабочий стол не параллелен режущей головке, выполните процедуру регулировки следующим образом.

01



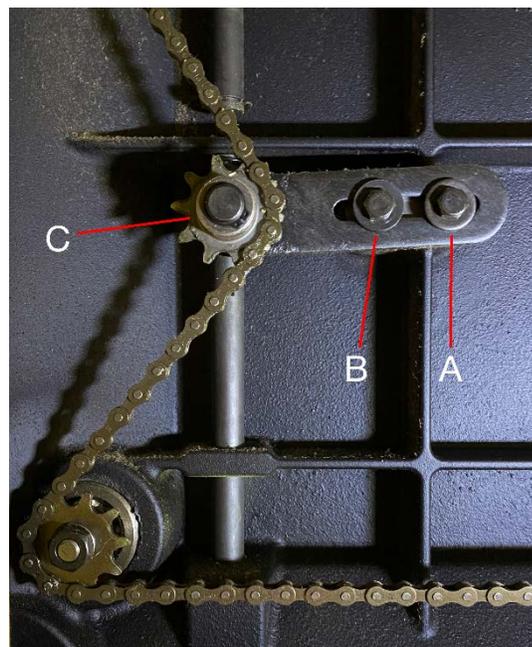
5. Снимите болты, удерживающие строгальный станок на подставке. Осторожно наклоните рейсмус набок, чтобы обнажить нижнюю сторону основания (рис. 2). Либо проводите процедуру, расположившись возле открытого кабинета станка с удобным доступом к подстолю.
6. Снимите болт (А, рис. 2) и ослабьте болт (В, рис.2), что позволит вам переместить узел натяжения цепи (звездочки холостого хода С, рис. 2) на расстояние, достаточное, чтобы ослабить натяжение цепи.

02



7. Оцените, с какой из сторон будет необходима регулировка. Возможно, это будет нужно сделать только с одного из углов. Снимите цепь с конкретной звездочки на углу основания, которое вы хотите отрегулировать. Если будете регулировать две звездочки с одной из сторон стола, проводите все действия с ними одинаково.
8. Поверните звездочку вручную, чтобы привести этот угол в соответствие с тремя другими углами.

03



- ПРИМЕЧАНИЕ:** *Поворот звездочки по часовой стрелке увеличит расстояние между рабочим столом и головкой отливки; против часовой стрелки будет уменьшаться расстояние. Эта регулировка очень чувствительна. Не поворачивайте звездочку более чем на один зуб за один раз. После проверки настройки при помощи калибровочных блоков, при необходимости, проделайте все это еще на один зуб звездочки.*
9. При правильной регулировке установите цепь в исходное положение вокруг угловой звездочки (где проводили регулировки), сдвиньте натяжитель-звездочку (С, рис. 3) назад, чтобы снова натянуть цепь, затяните болт (В, рис. 3) и вставьте и затяните болт (А, рис.3).